

Herramienta de corte maquinaria CNC y convencional

ASESORIA Y DISTRIBUCIÓN DE LAS MEJORES
MARCAS DE HERRAMIENTA DE CORTE



CONTACTENOS
(+57) 313 894 7643

Compromiso en la pronta atención y respuesta
a las necesidades de nuestros clientes.

Nuestros productos

It is a long established fact that a reader will be distracted by the readable content of a page when looking at its layout. The point of using Lorem Ipsum is that



Herramientas de Torneado

Insertos de torneado especiales para cada tipo de material (ISO: P, M, K, N, S, H).
Porta insertos con doble sistema de fijación.



Herramientas de Fresado

Insertos y porta insertos de fresado convencional y de alto avance.
Fresas Escariadoras en carburo de tungsteno con recubrimiento y acero rápido aleadas con cobalto



Machuelos y Brocas

Machos en acero rápido con recubrimiento para roscado de aceros inoxidables
Brocas en acero rápido con cobalto al 5% y 8%

Sobre nosotros

Somos un equipo de trabajo enfocado en la asesoría y distribución de herramientas de corte de la mejor calidad, que nació con la necesidad de optimizar los procesos de mecanizado, asumiendo los retos que se encuentran diariamente en la industria actual.

- Calidad y rendimiento a un inmejorable costo beneficio
- Herramientas de corte aleadas de última tecnología en recubrimientos



Herramienta de fresado

FRESAS / ESCARIADORES

Escariadores en **Tungsteno**

Escariadores en carburo de tungsteno con recubrimientos de última tecnología, que se adaptan a exigentes procesos de mecanizados.

Escariadores en tungsteno dureza 65HRC recubrimiento **AlTiSiN**
Posee una gran dureza y la estabilidad térmica .
Adecuado para el mecanizado de acero inoxidable, acero templado, aleación de titanio, etc.



- Aplicaciones:
- Mecanizado de aceros inoxidables
 - Rectificado de piezas templadas
 - Mecanizado de aceros antidesgaste

Escariadores tungsteno dureza 55HRC recubrimiento **TiSiN**



- Aplicaciones:
- Mecanizado de aceros al carbono e inoxidables
 - Rectificado de aceros para moldes
 - Mecanizado de fundiciones

Escariadores en acero rapido con cobalto (5%)

Escariadores en acero rapido aleados con cobalto (CO 5%), para mecanizado de desbaste y acabado en de aceros al carbono y no ferrosos.



- Aplicaciones:
- Mecanizado de aceros con bajo contenido de carbono.
 - Mecanizado de aluminios
 - Mecanizado de bronce
 - Mecanizado de aluminios
 - Mecanizado de polimeros.

Presentaciones:

- 4 cortes punta plana
- 4 cortes punta torica
- 2 cortes punta plana
- 2 cortes punta esférica



Herramienta de fresado

INSERTOS DE FRESADO

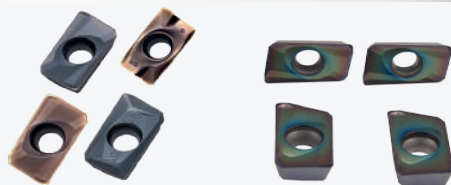
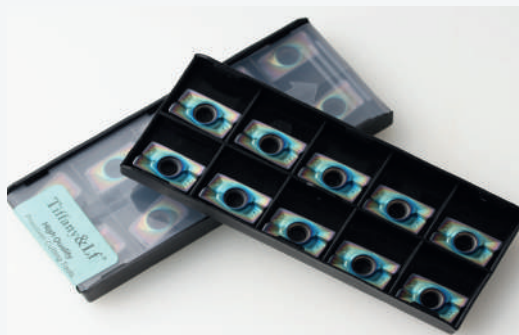
METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co
313 894 7643



Insertos de fresado **APMT**

- Adecuado para procesamiento: acero inoxidable, hierro fundido, acero, etc. con menos de 55 HRC, difíciles de procesar
- 2 puntas de corte



Aplicaciones:

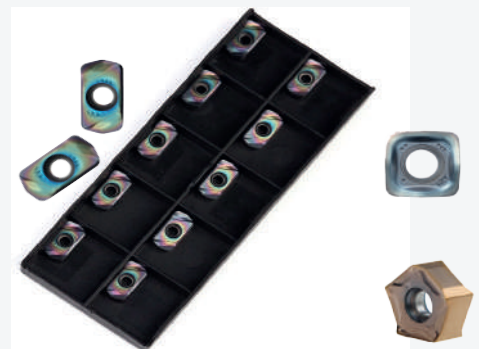
TF618: acero endurecido de 40-55 grados

Rango de procesamiento: acero endurecido, acero de alta dureza, aleación de alta temperatura, varilla plateada, acero de rodamiento



Insertos de fresado de **Alto avance**

- Resistencia superior al desgaste y la fractura en el fresado
- Geometría innovadora permite un corte extremadamente ligero para plaquitas negativas
- 4 puntas de corte



Aplicaciones:

- Mecanizado de aceros templados (55HRC)
- Mecanizado aceros inoxidables
- Mecanizado de acero antidesgaste
- Mecanizado de aceros para moldes



METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co

📍 Calle 7 # 27 - 91
Bogotá - Colombia

METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

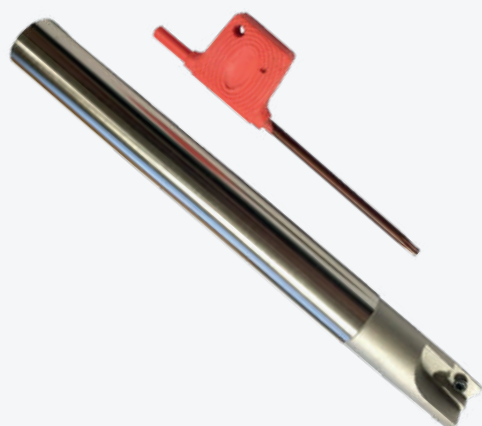
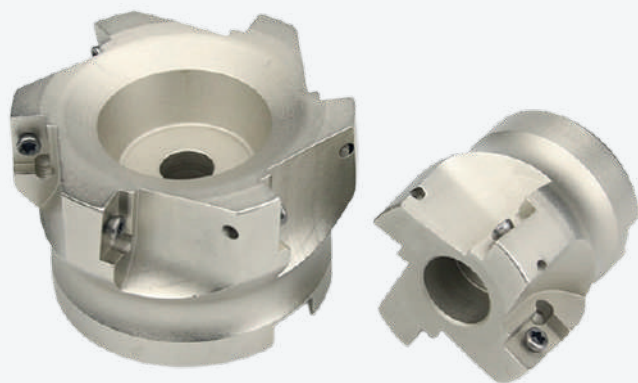
www.metalmill.co
313 894 7643

Herramienta de fresado

PORTA INSERTOS DE FRESADO

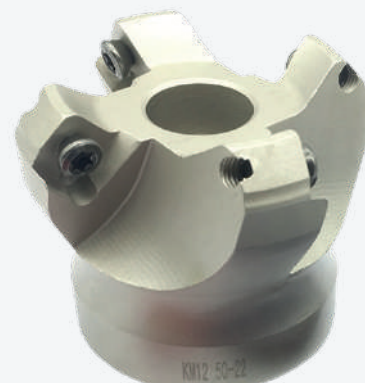
Portainsertos de fresado **BAP300R/400R**

- Porta insertos de fresado para inserto APMT1135/ APMT1604
- Mecanizado a 90°



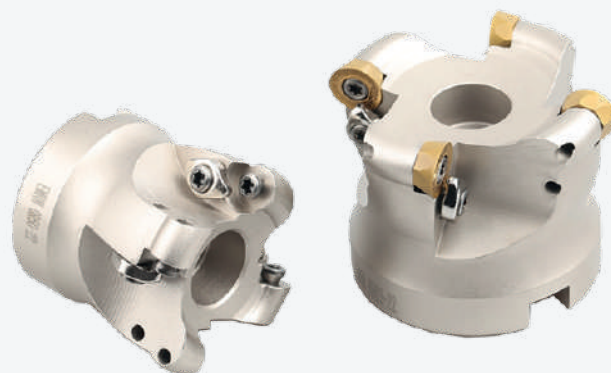
Insertos de fresado de **KM12**

- Porta insertos de fresado para inserto SEKT1204
- Mecanizado a 45°



Portainsertos de fresado **EMR**

- Porta insertos de fresado para inserto redondo EMR - Inserto RPMW10
- Mecanizado a 90°



METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co

📍 Calle 7 # 27 - 91
Bogotá - Colombia

Herramienta de fresado

FRESADO ALTO AVANCE BROCAS DE INSERTOS

METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co
313 894 7643



Porta insertos de fresado de Alto avance

- Porta insertos de fresado de alto avance para CNC, para inserto LNMU.
- Ap: 0.06-6.0(mm)
- Fz: 0.02-0.3(mm/rev)
- Vc: 100-200 (m/min)



Herramienta fabricada en acero aleado de alta calidad, mecanizado de planeado, contornos, cajas, etc.

Aplicaciones:

- Fresado en escuadra (90°)- Ranurado - Rampa
- Contorneado - Planeado



Brocas Porta Insertos

Brocas porta insertos intercambiables para perforado de alta eficiencia, inserto tipo WC.

Características:

- Duradero, eficiente y rentable
- Funciones potentes para el corte de varias etapas
- Perforación directa sin orificio central y eliminación de virutas
- Los agujeros perforados tienen un acabado alto y una tolerancia pequeña

METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN



- Sistema de refrigeración interna*
- eficiencia superior en un 30% en comparación con el perforado convencional



METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co

📍 Calle 7 # 27 - 91
Bogotá - Colombia

Herramienta de fresado

MACHOS - FRESAS - BROCAS

METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co
313 894 7643



Machos de roscado para roscado de Aceros inoxidable

Machos rectos y helicoidales, especiales para roscado de aceros inoxidables, en acero rápido HSS-EX, con recubrimiento Steam Homo - black oxide.



Brocas de centros HSS-CO

Brocas de centros en acero rápido con recubrimiento en titanio.

#1 - #2 - #3 - #4 - #5 - #6



Fresas de desbaste en Tungsteno

Fresas para desbarbado, biselado, eliminación de incrustaciones, tallado en madera, herradores, orfebrería, escultura, soldadura, biselado, fabricación de joyas, fundición a presión y fundición de metales.



juegos de brocas HSS-CO

Brocas de centros en acero rápido con recubrimiento en titanio.

- Juegos en milímetros y en pulgadas para perforado de aceros inoxidables, aceros al carbono y aceros antidesgaste



METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co

📍 Calle 7 # 27 - 91
Bogotá - Colombia

Herramienta de fresado

CONOS BT40 - BT30

METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co
313 894 7643



Conos **BT-40 / BT-30**

Precisión de ontología: 0.005mm
Material: acero de alta calidad 20CrMnTi
Redondez: 0,8 u
Profundidad de carburación: > 0,8mm
Rugosidad de la superficie: > 0,8mm
Dureza: HRC58 °

Cono porta boquillas
ER32 - ER40
(porta pinzas) **BT-40 / BT-30**



Cono porta fresa FMB - 22
BT-40 / BT-30



Cono mandril de ajuste rapido APU16
BT-40 / BT-30



METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co

📍 Calle 7 # 27 - 91
Bogotá - Colombia

Herramienta de fresado

ACCESORIOS Y MEDICIÓN

METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co
313 894 7643



Palpador electrónico Buscador de bordes (Edge Finder)

- Localiza rápidamente los bordes de trabajo.
- Sonda endurecida y precisa.
- No es necesario rotar mientras se mide.
- El LED se ilumina al instante y suena cuando la sonda toca la pieza de trabajo conductora.



Palpador de alturas (Z) con dial

Ajustador cero del eje Z (con dial)
Se puede utilizar para metal y no metal (Plástico, madera, vidrio, etc.) altura, longitud
Diseño magnético en la parte inferior, antideslizante y estable.



Calibrador Digital Mitutoyo

- Calibrador digital Mitutoyo 6" Japonés con precisión de 0.01mm
- Número de modelo: 500-196
- Material: acero inoxidable
- Rango de medición: 0-150mm
- Resolución: 0,0005 decimales "-fracciones A> 1/128"-métrico 0,01mm



METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co

📍 Calle 7 # 27 - 91
Bogotá - Colombia

Herramienta de Torneado

INSERTOS DE TORNEADO



Elección del inserto de acuerdo al material a trabajar

Insertos de torneado especiales para cada tipo de material,
La calidad de la plaquita se selecciona principalmente de acuerdo con:
Material de la pieza (ISO P, M, K, N, S, H)
Tipo de método (acabado, mecanizado medio, desbaste)
Condiciones de mecanizado (buenas, intermedias, difíciles)

P	Aceros al carbono	M	Aceros Inoxidables
K	Fundiciones	N	Aluminios
S	Termo Resistentes	H	Templados



www.metalmill.co



Insertos para mecanizado de Acero Inoxidable (M)

INSERTOS CALIDAD PR1535

- Resistencia al desgaste mejorada con revestimiento MEGACOAT NANO
- Grado resistente confiable para S35 / M35 / P35

Características

Resistente a las fracturas con un sustrato resistente y revestimiento de alta resistencia al calor.

Aplicaciones

- Aleación resistente al calor
- Aleación de titanio
- Acero inoxidable



METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

ventas@metalmill.co
www.metalmill.co

📍 Calle 7 # 27 - 91
Bogotá - Colombia

Herramienta de Torneado

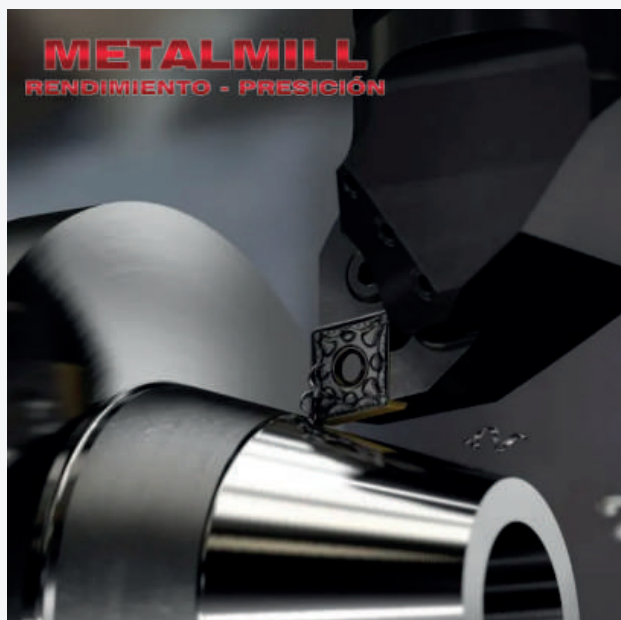
INSERTOS DE TORNEADO



Insertos para mecanizado de Aceros al carbono **(P)**

Geometrías WNMG, DNMG CNMG, TNMG, VNMG, CCMT, ETC.
La nueva tecnología de recubrimiento CVD CA025P y el material base con excelente durabilidad garantizan un rendimiento de corte a largo plazo para el mecanizado industrial y automotriz.

Recubrimiento ultraduradero y material base para insertos de herramientas de corte industriales indexables para mejorar el mecanizado de acero.



www.metalmill.co



Insertos para mecanizado de Aceros fundidos **(K)**

Excelente resistencia al astillamiento al mecanizar acero fundido resistente al calor y hierro fundido nodular.

Recubrimiento desarrollado con una tecnología especial, este recubrimiento tiene una alta fuerza de adhesión al sustrato de carburo, evitando la deformación plástica del filo y prolongando la vida útil de la herramienta.



METALMILL



METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

ventas@metalmill.co
www.metalmill.co

📍 Calle 7 # 27 - 91
Bogotá - Colombia

Herramienta de Torneado

INSERTOS DE TORNEADO

METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

www.metalmill.co
313 894 7643



Insertos para mecanizado de aceros templados y termoresistentes (S)

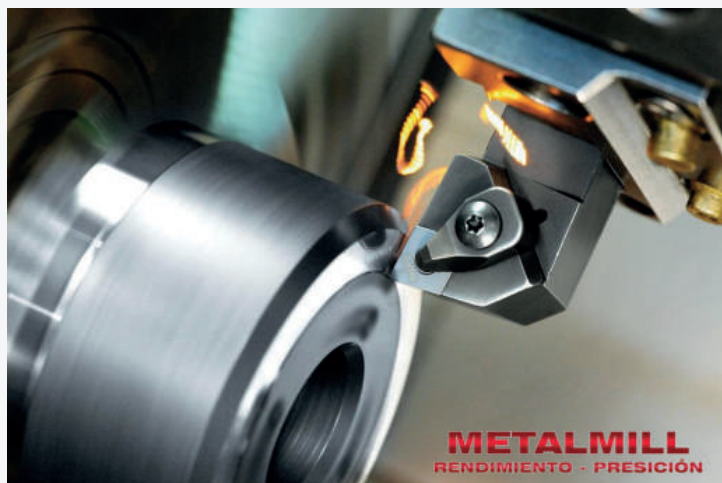
Geometrías WNMG, DNMG CNMG, TNMG, El nitruro de boro cúbico, CBN, es un material de herramienta de corte con una excelente dureza en caliente que puede usarse a velocidades de corte extremadamente grandes.

También presenta una buena tenacidad y resistencia al impacto térmico.

El CBN está soldado en un portaherramientas de metal duro para formar una plaquita.

La tecnología Safe-Lok™ mejora la sujeción de las puntas de CBN en plaquitas negativas.

Las calidades de CBN suelen utilizarse para torneado de acabado de aceros templados con una dureza elevada.



Insertos para roscado multipropósito

Insertos de roscado interno (IR) y externo (ER)

55° y 60° (UN, UNC, UNF, UNEF), rompevirutas

para aplicaciones generales de aceros al

carbono, fundiciones y aceros inoxidables.

* 16ERM - 16IRM (AG55 - AG60)

* 22ERM - 22IRM (AG55 - AG60)



www.metalmill.co



METALMILL
RENDIMIENTO - PRESIÓN

ventas@metalmill.co
www.metalmill.co

📍 Calle 7 # 27 - 91
Bogotá - Colombia